

NECESSARY DETAILS

Ser	Name of Item and Specification	Unit	Indent Qty	Consumption Rate/Million	Tools to be Used for Materials	Unit Price (Tk)	Total Value (Tk)	Remarks
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
1.	Punch case MP49-106-01	No	10	1	GMCS Strip 3.1- 0.1*139.5- 2*1200~200 0 mm			
2.	1#2 #3 # Punch pin jacket MP49-106-02	No	35	10				
3	4# Punch jacket MP49-106-06	No	15	2				
4.	Blowing punch MP49-106-07	No	42	12				
5.	5#6# punch pin jacket MP49-106-08	No	35	10				
6.	Teansfer clip MP49-106-10	No	70	20				
7.	The embryo ejector rodnut MP49-106-12	No	35	5				
8	1# 2# Die case MP49-106-13	No	10	1				
9.	1# Die insert MP49-106-14	No	35	10				
10.	1# Die insert cushioncover MP49-106-15	No	35	10				
11.	Ejector sleeve MP49-106-16	No	42	12				
12.	1# Gasket MP49-106-17	No	15	2				
13.	1# Small punch sleeve MP49-106-20	No	10	0.5				
14	1#2# Small punch gasket MP49-106-21	No	15	2				
15.	1# die block MP49-106-22	No	10	0.5				
16.	Return card material MP49-106-24	No	35	5				
17.	2# die insert MP49-106-25	No	35	10				
18.	2# Die insert cushion cover MP49-106-26	No	35	10				
19.	2# Gasket MP49-106-29	No	15	2				
20.	2# Small punch sleeve MP49-106-30	No	10	0.5				
21.	2# Die block MP49-106-31	No	10	0.5				
22.	3# Die case MP49-106-33	No	10	1				
23.	Ejecting cap MP49-106-34	No	35	5				
24.	Pietcer pin soleplate MP49-106-35	No	35	5				
25.	Piercer gasket 1 MP49-106-38	No	15	2				
26.	Piercer gasket 2 MP49-106-39	No	15	2				

Ser	Name of Item and Specification	Unit	Indent Qty	Consumption Rate/Million	Tools to be Used for Materials	Unit Price (Tk)	Total Value (Tk)	Remarks
27.	Piercer gasket 3 MP49-106-40	No	15	2				
28.	4# Die case MP49-106-42	No	10	1				
29.	Blowing die MP49-106-43	No	10	0.5				
30.	Blowing die block MP49-106-44	No	10	0.5				
31.	4#5# Pin nut MP49-106-46	No	35	05				
32.	5#6# Die case MP49-106-48	No	10	1				
33.	1# Necking die MP49-106-49	No	35	10				
34.	1# Necking die block MP49-106-50	No	10	0.5				
35.	1# Necking muth pin MP49-106-51	No	35	10				
36.	2# Necking die MP49-106-52	No	42	12				
37.	2# Necking die block MP49-106-53	No	10	0.5				
38.	2# Necking muth pin MP49-106-54	No	35	10				
39.	6# Pin nut MP49-106-55	No	35	5				
40.	Stripper MP49-106-59	No	35	10				
All Items As Per Drawing								
All Items Country Of Origin: Group-B								

বিঃ দ্রঃ

- ক। উল্লেখিত দর CD & VAT ব্যতীত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। দরপত্র দাখিলের সময় কারিগরী ও আর্থিক অফার একই খামে দাখিল করতে হবে।
- গ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।
- ঘ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধৃতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কমান্ড্যান্ট, বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার এবং পরিদর্শনে গৃহীত হওয়ার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।
- ছ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।
- জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের ফটোকপি দরপত্রের সাথে অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবেঃ
- ১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ
 - ২। টি আই এন সনদ
 - ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স
 - ৪। BIN সার্টিফিকেট
 - ৫। IT সার্টিফিকেট

স্থান : বিওএফ
তারিখ :

দরপত্রে অংশগ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
'সীলমোহর'

