

Annex- 'A'

Tender no 23.27.0000.166.155.3256105.23.24

dt. 26 Oct 2023

NECESSARY DETAILS

| Ser No | Ind Ser No. | Nomenclature & Specificaation | Unit | Qty | Consumption Rate/Million | Tools to be Used for Materials | Unit price (Taka) (In figure & word) | Total price (Taka) (In figure & word) | Rmks |
|--------|-------------|------------------------------------|------|-----|--------------------------|---|--------------------------------------|---------------------------------------|------|
| (a) | (b) | (c) | (d) | (e) | (f) | (g) | (h) | (j) | (k) |
| 1. | 1 | Guiding Chuck 56DTZH3 | No | 30 | 2 | GMCS Strip 099.-0.07*135- 2*1200~2000 mm | | | |
| 2. | 2 | Feeding Die 56DTZH4 | No | 30 | 2 | | | | |
| 3. | 3 | Drawing Punch 56DTZH8 | No | 140 | 20 | | | | |
| 4. | 4 | Ejector Chuck 56DTZH10 | No | 30 | 2 | | | | |
| 5. | 5 | Drawing Upper Die 56DTZH11 | No | 45 | 3 | | | | |
| 6. | 6 | Drawing Lower Die 56DTZH12 | No | 35 | 5 | | | | |
| 7. | 7 | First Pointing Punch 56DTZH16 | No | 35 | 5 | | | | |
| 8. | 8 | First Pointing Die 56DTZH19 | No | 45 | 3 | | | | |
| 9. | 9 | First Pointing Die Pad 56DTZH20 | No | 15 | 1 | | | | |
| 10. | 10 | Inner Ejector 56DTZH21 | No | 70 | 10 | | | | |
| 11. | 11 | Outer Ejector 56DTZH21A | No | 30 | 2 | | | | |
| 12. | 12 | Second Pointing Punch 56DTZH23 | No | 70 | 10 | | | | |
| 13. | 13 | Pincing-Trimming Punch 56DTZH29 | No | 60 | 8 | | | | |

| Ser No | Ind Ser No. | Nomenclature & Specifcaation | Unit | Qty | Consumption Rate/Million | Tools to be Used for Materials | Unit price (Taka) (In figure & word) | Total price (Taka) (In figure & word) | Rmks |
|--|-------------|--------------------------------------|------|-----|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|------|
| (a) | (b) | (c) | (d) | (e) | (f) | (g) | (h) | (j) | (k) |
| 14. | 14 | Pincing-Trimming Die 56DTZH32 | No | 60 | 4 | | | | |
| 15. | 15 | Ejector 56DTZH34 | No | 15 | 1 | | | | |
| 16. | 16 | Boat Tail Forming Die 56DTZH38 | No | 210 | 30 | | | | |
| 17. | 17 | Inner Punch 56DTZH41 | No | 420 | 60 | | | | |
| 18. | 18 | Pre-Pressing Punch 56DTZH70 | No | 280 | 40 | | | | |
| 19. | 19 | Pre-Pressing Die 56DTZH72 | No | 60 | 4 | | | | |
| 20. | 20 | Pre-Pressing Die Pad 56DTZH73 | No | 30 | 2 | | | | |
| 21. | 21 | Pre-Pressing Ejector 56DTZH74 | No | 30 | 2 | | | | |
| 22. | 22 | Second Reroute Ejector 56DTZH80 | No | 30 | 2 | | | | |
| 23. | 23 | Boat Tail Turning Punch 56DTZH81 | No | 210 | 30 | | | | |
| 24. | 24 | Boat Tail Forming Punch 53DTZH90 | No | 220 | 31 | | | | |
| 25. | 25 | Locating Ejector 56DTZH112 | No | 45 | 3 | | | | |
| 26. | 26 | Canneluring Disc Cutter 56DTZH113 | No | 15 | 1 | | | | |
| 27. | 27 | Sizing Die 56DTZH116 | No | 30 | 2 | | | | |
| All Items Country of Origin,: Group B | | | | | | | | | |

বিঃ দ্রঃ

ক। উল্লেখিত পণ্যগুলোর দর CD & Vat ব্যতিত উল্লেখ করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।

খ। দরপত্র দাখিলের সময় কারিগরী ও আর্থিক অফার একইখামে দাখিল করতে হবে।

গ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।

ঘ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রতিস্থাপনের বেলায় পণ্যের পুনঃ পরীক্ষার ক্ষেত্রে প্রতিবারের জন্য প্রচলিত হারে চার্জ প্রদান করতে হবে।

ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১-৩ মাস এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।

চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিজি (পে-অর্ডার,ডিডি/ব্যাংক গ্যারান্টি) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার পর উহা ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে সরবরাহ আদেশ বাতিল করতঃ দাখিলকৃত পিজি বাজেয়াপ্ত করে সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।

ছ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।

জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন
সনদ

২। টিআইএন (TIN)
সনদ

৩। বিআইএন (BIN)
সনদ

৪। আইটি (IT)
সনদ

৫। হালনাগাদ ট্রেড
লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
'সীলমোহর'

স্থান :

তারিখ :

