

**ANNEX -A****TENDER NO. 23.27.0000.166.180.3256105.23.24****DATE: 12 OCTOBER 2023****NECESSARY DETAILS**

| Ser | Name of Item and Specification   | Unit | Indent Qty | Rate (Tk) | Total Value | Remarks |
|-----|--|------|------------|-----------|-------------|---------|
| (a) | (b)  | (c)  | (d)        | (e)       | (f)         | (g)     |
| 1.  | <p><b>GI Sheet</b></p> <p><b>a. Physical properties:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Thickness: (0.38~0.45) mm</li> <li>2. Weight of roll: ≤ 5000 kg</li> <li>3. Width of roll: 900-915 mm (GI Sheet must be supplied as roll)</li> <li>4. Thickness of Zinc coating ≥ 0.015 mm (each side of GI Sheet)</li> <li>5. Weight of Zinc coating ≥ 0.0225 gm per sq cm</li> <li>6. Weight: Sheet unit weight according to size and coating</li> <li>7. The surface of the sheet/roll is smooth, clean and free from all spots and should have crystallized mild steel- checkered special galvanized layer</li> </ol> <p><b>b. Chemical composition &amp; Mechanical properties:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Carbon: 0.15 % Maximum</li> <li>2. UTS :27~52 kg/mm<sup>2</sup></li> <li>3. Elongation: ≥ 18%</li> <li>4. Bending Test with standard: ≥ 6 times bending at 90 degree angle.</li> <li>5. Peeling Test: No peeling at repeated 180 degree bending</li> </ol> <p><b>c. Packing:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. The G I Sheet should be packed in roll will be wrapped with moisture/water proof paper on the top of the roll to protect moisture/water. After wrapping the roll should be covered with an extra G I Sheet and reinforced in three places with wrap (Two in two end &amp; in middle). The inner &amp; outer edges of the roll should be covered with angular sheet so that the edges of the rolled sheet should not affect for reinforcement. Than the roll to be fastened in lengthwise in four or more places as a required to avoid the looseness of roll.</li> <li>2. The first sheet of each roll to be labeled with the following marking:               <ol style="list-style-type: none"> <li>(a) Name of manufacturer (b) brand Name (c) group No. (d) dimension and weight of each bundle (e) signature of the technical control department.</li> </ol> </li> <li>3. Galvanized roll can not be transported in any dirty carriages which carries NaCl, Ca(OH)<sub>2</sub> and NH<sub>4</sub>Cl.</li> <li>4. Galvanized roll for delivery should be painted with neutralized mineral oil.</li> <li>5. A certification is to be provided along with the delivery of each lot showing - name of manufacturer, weight, group No., dimension, results of tests and code No. of this standard.</li> <li>6. Warrantee for 01 year after acceptance of the stores.</li> </ol> <p><b>d.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Country of origin: Group A Country</li> <li>2. Country of manufacture: Country of Origin</li> <li>3. Port of Shipment: Country of Origin.</li> </ol> | Kg   | 50,000.00  |           |             |         |

**বিঃ দ্রঃ**

- ক। উল্লেখিত দর CD & VAT ব্যতীত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।
- গ। টেকনিক্যাল এবং ফিন্যান্সিয়াল অফার আলাদা খামে দাখিল করতে হবে।
- ঘ। Annex B, C, ও D মোতাবেক প্রয়োজনীয় নমুনা সরবরাহ করতে হবে।
- ঙ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে বিধি একধিক উৎস দেশের কোয়ালিটি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- চ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- ছ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।
- জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের ফটোকপি দরপত্রের সাথে অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবেঃ
- ১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ
  - ২। টি আই এন সনদ
  - ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

স্থানঃ

তারিখঃ

- ১০ - ২০২৩

দরপত্রে অংশগ্রহণকারীর স্বাক্ষর  
(বড় অক্ষরে নাম)  
'সীলমোহর'