

Annex- 'A'Tender no 23.27.0000.166.50.3256105.23.24dt. 16 August 2023**NECESSARY DETAILS**

Ser No	Nomenclature & Specification	Unit	Qty	Unit price (Taka) (In figure & word)	Total price (Taka) (In figure & word)	Rmks
(i)	(ii)	(iii)	(iv)	(v)	(vi)	(vii)
1	Grinding Wheel Dresser Size: 2 Caret Country of Origin: Group-B	No	7			
2	HSS Twist Drill Straight Shank Size: Ø 16.8 mm (Best quality) Hardness: HRC 63~66 Country of Origin: Group-B	No	5			
3	Twist Drill Straight Shank Size: Ø 4.40 mm (Best quality) Hardness: HRC 62~65 Country of Origin: Group-B	No	10			
4	Carbide End Mill cutter Straight Shank Size : Ø 10 mm, 4Flute (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	30			
5	Reamer Parallel shank Size : Ø 9 mm (Best quality) Country of Origin: Any Country	No	5			
6	Slitting Saw Milling Cutter Size :(200 x 5 x 32) mm Hardness: HRC 65~68 (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products Country of Origin: Group-B	No	5			
7	Slitting Saw Milling Cutter Size:(60 x 1 x 16) mm Hardness: HRC 65~68 (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	10			

Ser No	Nomenclature & Specification	Unit	Qty	Unit price (Taka) (In figure & word)	Total price (Taka) (In figure & word)	Rmks
(i)	(ii)	(iii)	(iv)	(v)	(vi)	(vii)
8	Lathe Chuck Size : 100 mm ,3 Jaw Country of Origin: Group-B	No	5			
9	Carbide End Mill Cutter Size: Ø 3 mm (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	50			
10	Carbide End Mill Cutter Size:Ø 2 mm (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	50			
11	Carbide End Mill Cutter Size: Ø 1 mm Standard length (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	50			
12	Carbide End Mill Cutter Size: Ø 16 mm, length 100 mm (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Country of Origin: Group-B	No	50			
13	Roughing Turning Insert Code: WNMG 060408 MF1125 (Best quality) Tools to be used for: High Speed Steel, Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Brand: Sandvik, Sweden or Equivalent, Country of Manufacture and Shipment. Country of Origin: Group-A	No	150			

Ser No	Nomenclature & Specification	Unit	Qty	Unit price (Taka) (In figure & word)	Total price (Taka) (In figure & word)	Rmks
(i)	(ii)	(iii)	(iv)	(v)	(vi)	(vii)
14	LOWER WIRE GUIDE (0°-30°K 0.25 mm) E69200042R00 (Best quality) (Suitable for CNC Wire Cut EDM Model: ONA AF -25/35) Country of Origin: Group-A	No	5			
15	Salient Taper Nozzle E83000108R02 (Suitable for CNC Wire Cut EDM Model: ONA AF -25/35) (Best quality) Country of Origin: Group-A	No	5			
16	Threading Insert for CNC Machine 266RL16VM01A002M Country of Origin: Group-A	No.	1400			
17	Parting Insert LS 229.0530.32 T125 Country of Origin: Group-A	No	1700			
18	Straight Shank Carbide End Mill Cutter Size: Ø 05x20x60 mm, 4 Flute (Best quality) Tools to be used for: Carbon Tool Steel, Carbon Structural Steel. The supplied tools must be capable of producing good quality products. Brand: Sandvik, Sweden or Equivalent, Country of Manufacture and Shipment. Country of Origin: Group-A	No	50			
19	Twist Drill Size: 4.5 mm Country of Origin: Group-A	No.	1000			
20	Twist Drill Size: 6 mm Country of Origin: Group-A	No.	250			
21	Boring bar Size: Ø12 mm Country of Origin: Group-A	No.	28			
22	Coro Drill 880-D2000L25-03 Country of Origin: Group-A	No	13			
23	Turning Holder ACLNL 2525 M 16 Country of Origin: Group-A	No	15			
24	Turning Insert for Roughing Tools CNMM 160612-TRST9225 Country of Origin: Group-A	No	1000			

বিঃ দ্রঃ

- ক। উল্লেখিত পণ্যগুলোর দর CD & Vat ব্যতীত উল্লেখ করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধৃতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- গ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রতিস্থাপনের বেলায় পণ্যের পুনঃ পরীক্ষার ক্ষেত্রে প্রতিবারের জন্য প্রচলিত হারে চার্জ প্রদান করতে হবে।
- ঘ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রেতার ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১-৩ মাস এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- ঙ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিজি (পে-অর্ডার,ডিডি/ব্যাংক গ্যারান্টি) দাখিল করতে হবে। সম্ভোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার পর উহা ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে সরবরাহ আদেশ বাতিল করতঃ দাখিলকৃত পিজি বাজেয়াপ্ত করে সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।
- চ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।
- ছ। নিম্ন লিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ ২। টিআইএন (TIN) সনদ ৩। বিআইএন (BIN) সনদ ৪। আইটি (IT) সনদ ৫। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
'সীলমোহর'

স্থান :

তারিখ :