

ANX 'A'

Tender no: 23.27.0000.166.171.3256105.22.23

Dt. 05 January 2022

DETAILS SPECIFICATION

Ser	Nomenclature & Specification	A/U	Qty	Unit Price (in figure & Word)	Total Price (In figure & Word)	Rmks
1.	<p>Medium Carbon Structural Steel Wire Component Code: (06-10) Size: Dia 3.5 mm Weight of Coil/Roll ≤ 50 Kg Finished Condition: Soft <u>Chemical Composition</u> C = 0.32~0.40%, Mn = 0.5~0.8%, Si = 0.17~0.37%, P = 0.040% (Max), S = 0.040% (Max) Cr = 0.05~0.25%, Ni = 0.05~0.25% <u>Mechanical Properties</u> Tensile Strength: 60~85 Kgf/mm², Extensibility: 6.5% (Min) Shrinkage: 35% Min <u>Heat Treatment Process for Component</u> Hardening/Quenching Temp = 860~890°C Time: 18~22 Minute, Coolant: Oil, Tempering Temp = 380~440°C, Time: 30 Minute, Coolant: Water, Hardness : HRC 30~40 Country of origin: Group-B</p>	Kg	100			
2.	<p>High Quality Cold Drawn Steel Wire Component Code: (00-16) Size: Dia 5.3x 4000 mm Finished Condition: Annealing <u>Chemical Composition</u> C = 0.24~0.34%, Mn = 0.80~1.10%, Si = 0.17~0.37% Cr = 1.0~1.20%, Ti = 0.04~0.10%, Mo = 0.20~0.30% <u>Mechanical Properties</u> Quenching Temperature: 870°C, Coolant: Oil, Tempering Temperature: 200°C, Coolant: - Tensile Strength ≥ 155 Kgf/mm², Yield Point ≥ 135 Kgf/mm² (Coefficient σ₁₀) Extensibility ≥ 9%, Shrinkage Ratio ≥ 45, Impact Value ≥ 6 Kg-m/cm² <u>Heat Treatment Process for Component</u> Hardening/Quenching Temp = 870~900°C, Time: 20~24 Minute, Coolant: Oil, Tempering Temp = 180~240°C, Time: 60 Minute, Coolant: Water, Hardness: HRC: 45~50 Country of origin: Group-B</p>	Kg	450			
3.	<p>Cold Rolled Steel Strip Component Code: (02-4) Size: 1×50 mm, Weight of Coil/Roll ≤ 80 Kg Finished Condition: Annealing <u>Chemical Composition</u> C = 0.47~0.55%, Mn = 0.50~0.80%, Si = 0.17~0.37% P = 0.040% (Max), S = 0.040% (Max), Cr = 0.05~0.25%, Ni = 0.05~0.25% <u>Mechanical Properties</u> <u>Annealed Steel Strips</u> Tensile Strength 45~75 Kgf/mm² (Max) Extensibility (Not less than): 13% <u>Chilled Steel Strips</u>: Tensile Strength: 75~110 Kgf/mm² <u>Heat Treatment Process For Component</u> Hardening/Quenching Temp = 830~860°C, Time: 04~06 Minute, Coolant: KNO₃ NaNO₂, Tempering Temp = 380~450°C, Time: 30 Minute, Coolant: Water, Hardness: HRC: 37~44 Country of origin: Group-B</p>	Kg	3500			

Ser	Nomenclature & Specification	A/U	Qty	Unit Price (in figure & Word)	Total Price (In figure & Word)	Rmks
4.	Cold Rolled Steel Strip Component Code : (02-6) Size: 1.4 x 45 mm Weight of Coil/Roll ≤ 80 Kg Finished Condition: Annealing <u>Chemical Composition</u> C = 0.37~0.45%, Mn = 0.6~0.9%, Si = 0.17~0.37%, Ti ≤0.05%, B =0.0005~0.0035% <u>Mechanical Properties</u> <u>Annealed Steel Strips</u> Tensile Strength: 45~70 Kgf/mm ² (Max) Extensibility (Not less than) : 15% <u>Chilled Steel Strips</u> :Tensile Strength: 65~100 Kgf/mm ² <u>Heat Treatment Process for Component</u> Hardening/Quenching Temp=830~860°C, Time: 16~20 Minute, Coolant: Oil Tempering Temp=360~420°C, Time: 30 Minute, Coolant: Water, Hardness: HRC: 37~44 Country of origin: Group-B	Kg	200			

Notes:

1. **Tender Sample.** Following quantity of Tender sample of stores should be submitted for necessary Visual inspection, Chemical, Physical/Mechanical and functional test during tender stage :

Ser	Nomenclature	Qty	Rmks
1	Cold Rolled Steel Strip	4.6 meter	
2.	High Quality Cold Drawn Steel Wire	0.600 kg	

বিঃ দ্রঃ

ক। পণ্যের উৎস দেশ অবশ্যই উল্লেখ করে দর প্রদান করতে হবে।

খ। উল্লেখিত দর **CD** ও **VAT** ব্যতীত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট হতে ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।

গ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রতিস্থাপনের বেলায় পণ্যের পুনঃ পরীক্ষার ক্ষেত্রে প্রতিবারের জন্য প্রচলিত হারে সার্ভিস চার্জ প্রদান করতে হবে।

ঘ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যাড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্টঃ এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার / ডিডি) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার পর উহা ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে সরবরাহ আদেশ বাতিল করতঃ দাখিলকৃত পিএস বাজেয়াপ্ত করে সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।

ঙ। নিম্নলিখিত সনদের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবেঃ

- ১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ
- ২। টি আই এন সনদ,
- ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশগ্রহণকারীর স্বাক্ষর

(বড় অক্ষরে নাম)

সীলমোহর

স্থান :

তারিখ :