

ANNEXURE - A TO**TENDER NO. 23.27.0000.166.138.3256105.22.23****DATED 07-12-2022****DETAILS SPECIFICATION**

Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Rate
1	Holder for Cut Off Parting Insert L218-2525-03	No.	10	
2	Turning Insert (Alk Alumina) DCGT 11T 304 Alk10	No.	1200	
3	Solid Carbide Drill Dia: 7.8 mm, Length 60 mm	No	84	
4	Solid Carbide End Mill Dia: 10 mm, Length 100 mm	No	420	
5	Solid Carbide End Mill Dia: 10 mm, Length 75 mm	No	420	
6	Solid Carbide End Mill Dia: 8 mm, Length 60 mm	No	490	
7	Solid Carbide End Mill Dia: 6 mm, Length 60 mm	No	490	
8	Solid Carbide End Mill Dia: 7 mm, Length 100 mm	No	378	
9	Solid Carbide Chamfer Dia: 10 mm, Degree 45°	No	56	
10	Solid Carbide T-slot, Dia: 20 mm, Thickness 2 mm Holder Dia: 10 mm	No	56	
11	Roughing Turning Insert Code: WNMG 060408 MF1125	No	150	
12	Tool Bit H S S Turning Tool 18%w Size : (12×12×150) mm C: 0.65%~0.80%, Cr: 4% W: 18%,V: 1%, Mn: 0.1%~0.4%, Si: 0.20%~0.4% Hardness: HRC 60~62 (min)	No	20	
13	Module Gear Cutter Involute Pressure Angle :14.5° Module : 1.25, (1set = 8 pcs) Hardness: HRC 58~62 (min)	Set	1	
14	Module Gear Cutter Involute Pressure Angle :14.5° Module : 1.75, (1set = 8 pcs), Hardness: HRC 58~62 (min)	Set	1	
15	Module Gear Cutter Involute Pressure Angle :14.5° Module : 2.25, (1set = 8 pcs) Hardness: HRC 58~62 (min)	Set	1	
16	Module Gear Cutter Involute Pressure Angle :14.5° Module : 0.75, (1set = 8 pcs) Hardness: HRC 58~62 (min)	Set	1	
17	Revolving Center Size: Morse – 4	No	30	

Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Rate
18	Threading Insert for CNC Machine Model: 266RL - 16 VM01A002M -1125, 60 INTR 1.5-3.0 or equivalent	No.	500	
19	Carbide Drill Bit Straight Shank Size : Ø 6 mm	No	6	
20	Carbide Drill Bit Straight Shank Size : Ø 8 mm	No	6	
21	Parting Insert LS 229.0530.32 T125	No.	700	
22	Spring collet holder, with pull stud Size:BT40-ER32-70L	Pcs	60	
23	Spring collet holder, with pull stud Size:BT40-ER25-70L	No	15	
24	Spring Collet Size: Ø 20 ER32	No	10	
25	Spring Collet Size: Ø 16 ER32	No	10	
26	Spring Collet Size: Ø 14 ER32	No	10	
27	Spring Collet Size: Ø 12 ER32	No	30	
28	Spring Collet Size: Ø 10 ER32	No	30	
29	Spring Collet Size: Ø 8 ER32	No	30	
30	Spring Collet Size: Ø 6 ER32	No	10	
31	Spring Collet Size: Ø 8 ER25	No	10	
32	Spring Collet Size: Ø 6 ER25	No	10	
33	Spring Collet Size: Ø 5 ER25	No	10	
34	Spring Collet Size: Ø 4 ER25	No	10	
35	Twist Drill Size: 4.5 mm	No.	500	
36	Twist Drill Size: 6 mm	No.	100	

বিঃদ্রঃ

ক। উল্লেখিত দর CD & Vat ব্যতিত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।

খ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।

গ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।

ঘ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রত্যাখ্যাত পণ্য ফেরতযোগ্য নয় যা বাজেয়াপ্ত হবে।

ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৩০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।

চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে আলোচ্য পণ্যসমূহ সরবরাহ এবং পরিদর্শনে গৃহীত হবার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।

ছ। দরপত্রের অনুকূলে দরপত্র জামানত হিসেবে ৯১,০৮১.০০ (একানব্বই হাজার একাশি) টাকা কমান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পে-অর্ডার/ব্যাংকড্রাফট/ব্যাংক গ্যারান্টি দাখিল করতে হবে। দরপত্রের আনুষ্ঠানিকতা চূড়ান্ত করার পর কর্তৃপক্ষের অনুমোদন সাপেক্ষে ফেরত প্রদান করা হবে।

জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ ২। টি আই এন সনদ | ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
'সীলমোহর'

স্থানঃ

তারিখ :