

ANNEXURE - A TO**TENDER NO. 23.27.0000.166.144(4).3256105.21.22****DATED 25-01-2024****DETAILS SPECIFICATION**

Ser	Indent Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Unit Price (In Figure & Word)	Total Price (In Figure & Word)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	1	TAPS HAND Metric Size: Dia M8x pitch 1.25 mm,3 pieces in a Set	Set	38		
2	2	TAPS HAND Metric Size: M6x 1.0 mm,3 pieces in a Set	Set	30		
3	3	Taps Hand Metric Size: Dia M3x pitch 0.5 mm, 3 pieces in a set	Set	20		
4	4	Tap Hand Metric Size: Dia M4x pitch 0.7 mm, 3 pieces in a set Hardness: HRC 58-62 (min).	Set	20		
5	5	Tap Hand Metric Size: Dia M5x pitch 0.8 mm, 3 pieces in a set Hardness: HRC 58-62 (min).	Set	12		
6	7	Tap Hand Metric Size: Dia M10 x pitch 1.5 mm, 3 pieces in a set Hardness: HRC 58-62 (min).	Set	35		
7	8	Tap Hand Metric Size: Dia M12 x pitch 1.75 mm, 3 pieces in a set, Hardness: HRC 58-62 (min).	Set	25		
8	11	Die Metric Size: Dia M3 x pitch 0.5 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	15		
9	13	Die Metric Size: Dia M5 x pitch 1.0 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	02		
10	14	Die Metric Size: Dia M6 x pitch 1.0 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	24		
11	15	Die Metric Size: Dia M8 x pitch 1.25 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	15		
12	16	Die Metric Size: Dia M12 x pitch 1.75 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	15		
13	20	Die Metric Size: Dia M10 x pitch 1.5 mm,Hardness: HRC 58-62 (min).	No	18		
14	21	TAPS HANDLE Cap: 12 inch	Set	02		
15	22	Threading Die Size: M16X 1.0 mm	No	05		
16	28	TAPS HAND Size : Dia M12x 1.25 (3 pieces in a Set)	Set	10		
17	29	TAPS HAND Metric Size: Dia M16Xpitch 2 mm,(3 pieces in a Set.)	Set	10		
18	30	TAPS HAND Metric Size: Dia M 8 X 1.0 mm,(3 pieces in a Set.)	Set	10		
19	31	TAPS HAND Metric Size: Dia M 10 X 1 mm, (3 pieces in a Set.)	Set	10		
20	32	DIE METRIC Size: Dia M 5X0 .8 mm, (DiaXPitch)	No	05		
21	33	Threading Die Size: M 10.0 X 1.0 mm	No	05		
22	34	Threading Die Size: M 12 mm	No	05		

Ser	Indent Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Unit Price (In Figure & Word)	Total Price (In Figure & Word)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
23	35	Angular Drilling/ Milling Holder BMT55p/ 60001 For drilling, milling and synchronized tapping at the main or counter spindle for ER25 collets and Quick Flex-adaptors, clamping range 2-16 mm, i= 1:1, external cool and supply, height 57 mm, n= 6000 rpm.	No	02		
24	36	I-D. TOOLHOLDER 32 MM-BMT 55P For I.D. machining at the main or counter spindle with internal coolant supply up to 80 bar, clamping seat diameter 32mm, center-height 100 mm, 180° reversible	No	04		
All items country of origin: Group A						

বিঃ দ্রঃ

ক। উল্লেখিত দর CD & Vat ব্যতিত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।

খ। দরপত্র দাখিলের সময় টেকনিক্যাল এবং ফিন্যান্সিয়াল অফার একই খামে দাখিল করতে হবে।

গ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।

ঘ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধৃতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।

ঙ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রত্যাখ্যাত পণ্য ফেরতযোগ্য নয় যা বাজেয়াপ্ত হবে।

চ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।

ছ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে আলোচ্য পণ্যসমূহ সরবরাহ এবং পরিদর্শনে গৃহীত হবার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।

জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ

২। টি আই এন সনদ

৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
সীলমোহর

স্থানঃ

তারিখঃ