

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়
সশস্ত্র বাহিনী বিভাগ
প্রশাসন ও ব্যবস্থাপনা পরিদপ্তর
ঢাকা সেনানিবাস
তারাপনী : ৯৮৩৪৩৯৬
মোবাইল: ০১৭৬৯০১৪৩৯৬
ই-মেইল: gso2_log@afd.gov.bd

০৭ কার্তিক ১৪৩০

২৫ অক্টোবর ২০২৩

০৬.০০.০০০০.০২১.৪৩.০৪০.২৩/৩২৬

নীতিগত অনুমোদন ও সরকারি আদেশ - বিওএফ চুক্তিপত্রের আওতায় ক্রয়তব্য CNC TURNING CENTER (BIG TYPE) MODEL NO: CK45L, QUANTITY- 01 NO AND UNIVERSAL CNC TOOLS/CUTTERS/GRINDING/SHARPENING/MANUFACTURING MACHINE, BRAND: JINGLI, MODEL: MD 30-I, QUANTITY- 01 NO এর বৈদেশিক প্রশিক্ষণ এবং প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন (PSI) উপলক্ষ্যে বিওএফ এর ০২ (দুই) জন প্রতিনিধির চীন গমনাগমন প্রসংগে

বরাতঃ

- ক। সশস্ত্র বাহিনী বিভাগ, প্রশাসন ও ব্যবস্থাপনা পরিদপ্তর পত্র নং ৪৫৩/১/বিমান/জিও/খন্ড-৩/এএন্ডএল(পি)/৩৯ তারিখ ১১ আগস্ট ২০০৪।
খ। বিওএফ চুক্তিপত্র নং ২৩.২৭.০০০০.১৬৭.৪১১২৩১৬.৬.২২.২৩ তারিখ ০১ এপ্রিল ২০২৩ (সকলকে নয়)।
গ। বিওএফ চুক্তিপত্র নং ২৩.২৭.০০০০.১৬৭.৪১১২৩১৬.৫.২২.২৩ তারিখ ০১ এপ্রিল ২০২৩ (সকলকে নয়)।
ঘ। সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান Shanghai HD M&E Tech Co., Ltd পত্র নং HDME/BOF/TN57(iv) & TN102/PSI/FT/6 তারিখ ০৫ অক্টোবর ২০২৩ (সকলকে নয়)।
ঙ। সেনাসদর, কিউএমজি শাখা (অস্থায়ী শিল্প সমন্বয় সেল) মন্তব্য পত্র নং ২৩.০১.৯০১.০৪৪.০১.০০২.০১.১৫.১০.২৩ তারিখ ১৬ অক্টোবর ২০২৩ (সকলকে নয়)।
চ। সেনাসদর, কিউএমজি শাখা (অস্থায়ী শিল্প সমন্বয় সেল) পত্র নং ২৩.০১.৯০১.০৪৪.০১.০০২.০৫.১৭.১০.২৩ তারিখ ১৭ অক্টোবর ২০২৩ (সকলকে নয়)।
ছ। সশস্ত্র বাহিনী বিভাগ, প্রশাসন ও ব্যবস্থাপনা পরিদপ্তর নোট সীট নং ০৬.০০.০০০০.০২১.৪৩.০৪০.২৩/আর্মি/জিও/১১০ তারিখ ২৫ অক্টোবর ২০২৩ (সকলকে নয়)।
১। বরাত চ এর মাধ্যমে প্রাপ্ত সেনাসদরের প্রস্তাব এবং চুক্তিপত্র অনুযায়ী বিষয়োক্ত পণ্যের বৈদেশিক প্রশিক্ষণ ও প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন (PSI) এর অপরিহার্যতা বিবেচনায় বিওএফ এর ০২ (দুই) সদস্য বিশিষ্ট প্রতিনিধিদলের নিম্নবর্ণিত ছক মোতাবেক চীন গমনাগমন এবং অবস্থানের নীতিগত অনুমোদন ও সরকারি আদেশ জারী করা হলোঃ

ক। প্রতিনিধিদলঃ

ক্রমিক	সেনা নং, পদবী ও নাম	মন্তব্য
১।	বিএ-৬৫৪৯ মেজর রকিবুল হাছান, ইঞ্জিনিয়ার্স	- দলনেতা
২।	ব্যক্তিগত নং-২০৩০ সহকারী ব্যবস্থাপক, মোঃ মাহমুদুর রহমান	- সদস্য
৩।	ব্যক্তিগত নং-২০২৮ সহকারী ব্যবস্থাপক, মোঃ বকুল হোসেন প্রাং	- দলনেতা
৪।	ব্যক্তিগত নং-২০৪৮ সহকারী প্রকৌশলী, হুমায়ুন কবির	- সদস্য

খ। সময়সূচীঃ

ক্রমিক	ভ্রমণের সময়সূচী	পরিদর্শনের ধরণ	মন্তব্য
১ম ধাপ			
১।	২৭ অক্টোবর ২০২৩ তারিখ হতে ২৮ অক্টোবর ২০২৩ তারিখ পর্যন্ত মোট ০২ (দুই) কার্যদিবস (যাতায়াত সময়সীমা ব্যতীত) অথবা আগামী ২৫ ডিসেম্বর ২০২৩ তারিখের মধ্যে গন্তব্যস্থান (আনহুই প্রদেশ) পৌঁছানোর পর হতে মোট ০২ (দুই) কার্যদিবস (যাতায়াত সময়সীমা ব্যতীত)।	প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন (PSI)	বরাত খ চুক্তিপত্রের বিপরীতে
২।	আগামী ২৯ অক্টোবর ২০২৩ তারিখ ০১ (এক) দিন।	অভ্যন্তরীণ যাতায়াত (আনহুই প্রদেশ থেকে শানসি প্রদেশ)	
২য় ধাপ			
৩।	৩০ অক্টোবর ২০২৩ তারিখ হতে ০১ নভেম্বর ২০২৩ তারিখ পর্যন্ত মোট ০৩ (তিন) কার্যদিবস (যাতায়াত সময়সীমা ব্যতীত) অথবা আগামী ২৫ ডিসেম্বর ২০২৩ তারিখের মধ্যে গন্তব্যস্থানে (শানসি প্রদেশ) পৌঁছানোর পরবর্তী মোট ০৩ (তিন) কার্যদিবস (যাতায়াত সময়সীমা ব্যতীত)	বৈদেশিক প্রশিক্ষণ ও (PSI)	বরাত গ চুক্তিপত্রের বিপরীতে

সীমিত

২। উক্ত প্রতিনিধিদলের চীন গমনাগমনের আন্তর্জাতিক বিমান ভাড়া, সেখানে অবস্থানকালীন আহা-বাসস্থান, পকেটমানি এবং অভ্যন্তরীণ যাতায়াত ইত্যাদির ব্যয়ভার বৈদেশিক সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বহন করা হবে। উল্লেখ্য, পরিদর্শনের সকল ব্যয়ভার সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বহন করবে বিধায় সরকারী খাত হতে কোন প্রকার অর্থ ব্যয় হবে না।

৩। ক্রয়তব্য CNC Turning Center মেশিন দ্বারা ৮২ মিমি মর্টার এবং ৬০ মিমি মর্টার বোম্ব বডি তৈরী, মেরামত ও উন্নয়নের কাজে ব্যবহার করা হবে এবং Universal CNC Tools/Cutters/Grinding/Sharpening/ Manufacturing Machine দ্বারা সিএনসি মেশিনের বিভিন্ন ধরনের টুলস্, কাটার তৈরী, মেরামত, উন্নয়ন এবং সার্পেনিং এর কাজে ব্যবহার করা হবে। উক্ত মেশিনগুলো জাহাজীকরণের পূর্বে সরেজমিনে পরীক্ষা-নিরীক্ষা করে মেশিনটির ফিজিক্যাল, মেকানিক্যাল ও অপারেশনাল স্পেসিফিকেশন এর সঠিকতা নিশ্চিত হওয়া প্রয়োজন। এছাড়া আলোচ্য মেশিনগুলোর কার্যক্রম কিছুটা জটিল ও গুরুত্বপূর্ণ হওয়ায় ক্রয়ের পূর্বে প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন (PSI) এর মাধ্যমে আভিযানিক সক্ষমতা ও কারিগরী বৈশিষ্ট্য/বিষয়াদি নিরীক্ষা না করা হলে, কারিগরী বিনির্দেশের সাথে অসামঞ্জস্যতা ও নিম্ন গুণগতমান সম্পন্ন পণ্য সরবরাহের দরুন ক্রয় পরবর্তী বিভিন্ন জটিলতাসহ সরকারের আর্থিক ক্ষতির আশংকা রয়েছে। এছাড়া, বরাত গ চুক্তিপত্রের আওতাভুক্ত মেশিনটির কার্যক্রম কিছুটা জটিল ও গুরুত্বপূর্ণ হওয়ায় উক্ত মেশিনটির বৈদেশিক প্রশিক্ষণের প্রয়োজন রয়েছে। এমতাবস্থায়, সশস্ত্র বাহিনীর অপরিহার্য আভিযানিক কর্মকাণ্ড অব্যাহত রাখার স্বার্থে অর্থ বিভাগের সর্বশেষ স্মারকের অতিরিক্ত হিসেবে যথাযথ কর্তৃপক্ষের বিশেষ অনুমোদনক্রমে ক্রয়চুক্তির অন্তর্ভুক্ত বিষয়োক্ত বৈদেশিক প্রশিক্ষণ ও প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন (PSI) এর জন্য নীতিগত অনুমোদন ও সরকারি আদেশ প্রদান করা হলো।

৪। ভিসা সংক্রান্ত ব্যাপারে বরাত ক এর প্রতি দৃষ্টি নিবন্ধন পূর্বক প্রয়োজনীয় কার্যাদি গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হলো।

৫। শুধুমাত্র পররাষ্ট্র মন্ত্রণালয়ের জন্য। চীন এবং যাত্রাপথে সংশ্লিষ্ট দেশসমূহের ভিসা সংগ্রহের লক্ষ্যে নোট ভারবালসহ প্রয়োজনীয় কার্যক্রম গ্রহণের জন্য অনুরোধ করা হলো।

মোঃ সাইফুল ইসলাম

মেজর

পক্ষে পিএসও

বিতরণঃ

বহির্গমনঃ

কার্যক্রমঃ

অস্থায়ী শিল্প সমন্বয় সেল

প্রযুক্তোঃ এমএমকিউ পরিদপ্তর

কিউএমজি'র শাখা, সেনাসদর

অবগতিঃ

পররাষ্ট্র মন্ত্রণালয়

সেগুন বাগিচা, ঢাকা

(দৃষ্টি আকর্ষণঃ মহাপরিচালক, পূর্ব এশিয়া এবং এশিয়া প্যাসিফিক)

সেনাসদর

সামরিক সচিবের শাখা, ঢাকা সেনানিবাস

সেনাসদর

জিএস শাখা (সামরিক গোয়েন্দা পরিদপ্তর) ঢাকা সেনানিবাস

সেনাসদর

জিএস শাখা (এসডি পরিদপ্তর) ঢাকা সেনানিবাস

সেনাসদর

এমজিও শাখা (আইটিডি পরিদপ্তর) ঢাকা সেনানিবাস

ডিজিএফআই, ঢাকা সেনানিবাস

বিওএফ, গাজীপুর সেনানিবাস

মহাপরিচালক, বহিঃগমন ও পাসপোর্ট অধিদপ্তর, ঢাকা

সীমিত

এসএস ইমিগ্রেশন, স্পেশাল ব্রাঞ্চ, মালিবাগ, ঢাকা

অফিসার্স ইনচার্জ (ইমিগ্রেশন), স্পেশাল ব্রাঞ্চ

হযরত শাহ জালাল আন্তর্জাতিক বিমান বন্দর, ঢাকা

এফসি (আর্মি) পে-১

ঢাকা সেনানিবাস

Defence Attache, Defence Wing, Bangladeshi Embassy in China
42 Guang Hua Lu, Post Code -100600, Beijing, China

অভ্যন্তরীণঃ

অবগতি

গোয়েন্দা পরিদপ্তর

৩
সীমিত