

ANNEXURE - A TO**TENDER NO. 23.27.0000.166.88.3256105.21.22****DATED 09-08-2021****DETAILS SPECIFICATION**

Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Consumption Rate/ Million	Tools for Material	Rate
1	Heading Punch Code No: GIK-33 As per drawing	No	100	12	GMCS Strip 3.1-0.1*139.5- 2*1200~2000 mm	
2	Heading nipple Code No: GIK-37 As per drawing	No	200	25		
3	CMTT 18.10(Tapering Stripper Jaw) Ejector Plate Code No: GIK-51A As per drawing	No	50	10		
4	Spring of stripper jaws bullet jacket for blank & cup Code No: GITK-5 As per drawing	No	100	2	GMCS Strip 0.99- 0.07*135- 2*1200~2000 mm	
5	Rear die for drawing Code No: GITK-8a As per drawing	No	150	6		
6	Die 1st forming Code No: GITK-17a As per drawing	No	50	2		
7	Punch for 2nd pointing Code No: GITK-19a As per drawing	No	250	12		
8	Bullet Jacket 2 nd pointing Die Code No: GITK-20 As per drawing	No	130	6		
9	Spring Code No: GITX-18.2 As per drawing	No	50	1		
10	Punch 1st tailing Code No: GITZ-5a As per drawing	No	600	60		
11	Bullet Canneluring Cutter Code No: GITZ-18 As per drawing	No	15	0.33		
12	Bullet JacketPunch 4th forming Code No: G6TK-13 As per drawing	No	200	16		
13	Die lead core forming Code No: G6Q-2 As per drawing	No	100	10		
14	Embossing, 2 nd & 3 rd Taper For Bullet Ejector Code No: G6TZ-10 As per drawing	No	150	15		
15	2 nd taper for bullet Die Code No: G6TZ-14 As per drawing	No	60	6		
16	Punch Drawing Code No: G6YK-5a As per drawing	No	100	20		
17	Rear Die Drawing Code No: G6YK-8a As per drawing	No	50	2		
18	Die Blanking & Cupping Code No: GOK-2a As per drawing	No	100	20	GMCS Strip 3.1-0.1*139.5- 2*1200~2000 mm	
19	Punch cupping Code No: GOK-3 As per drawing	No	100	12		
20	Spring Ejecting Stripper, Drawing Code No: GOK-13 As per drawing	No	100	3		
21	Top die 2nd drawing Code No: GOK-16 As per drawing	No	60	9		
22	Bottom die 2nd drawing Code No: GOK-17 As per drawing	No	30	4		
23	Nipple Code No: GOK-42 As per drawing	No	200	15		

Ser	Name of item & Specification	Unit	Qty	Consumption Rate/ Million	Tools for Material	Rate
24	Die Blanking & Cupping Code No: GOTK-3 As per drawing	No	50	7	GMCS Strip 0.99- 0.07*135- 2*1200~2000 mm	
25	Punch 1st Pointing Code No: GOTK-8a As per drawing	No	50	4		
26	Die forming Code No: GOG-4a As per drawing	No	50	9		
27	Die 3 rd Forming & Steel Core Code No: GOQ-8 As per drawing	No	50	2		
28	Collet For Tracer tube machine Code No: G3YK-8 DRG SK No 1200 As per drawing	No	30	4		
29	Ejecting stripper Drawing and Cutting off Code No: G3YK-9 As per drawing	Set	20	2		
30	Punch for inserting primer Code No: GIZ-2 As per drawing	No	150	4	-	
31	Punch for inserting bullet Code No: GIZ-9 As per drawing	No	200	10	-	
32	Collection Plate Code No: G4D-9 As per drawing	Set	5	04	-	
33	Composition Charging & Pressing Plate (188 holes) Code No: 201C PM3 As per drawing	Set	50	0.4	-	
34	Tin foil blanking die (376 holes) Code No: 201C PM4.1 As per drawing	No	100	2	-	
35	Composition Charging vessel Code No: 201C PM5 1 Set=Part no-5.1, 5.2, 5.3, 5.5, 5.6 each part 01 Pcs and Part no-5.4 (hole dia 3.5, 3.55, 3.60, 3.65)=4 Pcs As per drawing	Set	05	0.06		
36	Clamp punch plate Code No: 201C PM6.1 As per drawing	No	10	0.02	-	
37	Spring Code No: 201C PM6.2 As per drawing	No	10	0.02	-	
38	Guide punch plate Code No: 201C PM6.3	No	10	0.04	-	
39	Composition pressing punch Code No: 201C PM6.4 As per drawing	No	200	3	-	

All items country of origin: Group- B, As per drawing.

বিঃদ্রঃ

ক। উল্লেখিত দর CD & Vat ব্যতিত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।

খ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।

খ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।

গ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যাখ্যাত হলে প্রত্যাখ্যাত পণ্য ফেরতযোগ্য নয় যা বাজেয়াপ্ত হবে।

ঘ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৩০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।

ঙ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যাভ্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে আলোচ্য পণ্যসমূহ সরবরাহ এবং পরিদর্শনে গৃহীত হবার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।

চ। নিম্নেলিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ

২। টি আই এন সনদ

৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীর স্বাক্ষর

(বড় অক্ষরে নাম)

‘সীলমোহর’

স্থানঃ

তারিখ :