

Annex- 'A'

Tender no 23.27.0000.166.108.3256105.24.25

Dt. 18 Jan 2025

**NECESSARY DETAILS**

Ser No	Nomenclature & Specificaation	Unit	Qty	Unit price (Taka) (In figure & word)	Total price (Taka) (In figure & word)	Rmks
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)
1.	Press tool for First Die B101K/G11	Set	1			
2.	Press tool for Second Die B101K/G12	Set	1			
3.	Press tool for Third Die B101K/G13	Set	1			
4.	Press tool for First Die of 1st Drawing B101K/G21	Set	1			
5.	Press tool for Second Die of 1st Drawing B101K/G22	Set	1			
6.	Press tool for First Die of Second Drawing B101K/G27	Set	1			
7.	Press tool for Second Die of Second Drawing B101K/G28	Set	1			
8.	Press tool for First Die of Third Drawing B101K/G34	Set	1			
9.	Press tool for Second Die of Third Drawing B101K/G35	Set	1			
10.	Press tool for Mouth Extrusion Die B101K/G39	Set	1			
11.	Press tool for Blowing Die B101K/G65	Set	1			
12.	Press tool for Mouth Trimming Die B101K/G68	Set	1			
13.	Press tool for Roller B101K/G77.1	Set	1			
14.	Press tool for Roller Shaft B101K/G77.2	Set	1			
15.	Press tool for Blanking Sear for Lead Rod B101TX/G13	Set	1			
16.	Press tool for Blanking Die B101TK/G3	Set	1			
17.	Press tool for Upper Drawing die B101TK/G10	Set	1			
18.	Press tool for Lower Drawing die B101TK/G11	Set	1			
19.	Press tool for First Pointing Die B101TK/G16	Set	1			
20.	Press tool for Trimming Die B101TK/G26	Set	1			
21.	Press tool for Bullet Core Drive-in Die B101TZ/G2	Set	1			
22.	Press tool for Bullet Core Press-in Die B101TZ/G7	Set	1			

Ser No	Nomenclature & Specificaation	Unit	Qty	Unit price (Taka) (In figure & word)	Total price (Taka) (In figure & word)	Rmks
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)
23.	Press tool for Boat Tail Forming Die B101TZ/G10	Set	1			
24.	Press tool for Sizing Die B101TZ/G16	Set	1			
25.	Press tool for Roller B101TZ/G21.1	Set	1			

**All Items Country of Origin: Group B**

**Condition :**

1. Tungsten Carbide (TC) Dies as per attached tools drawing will be manufactured from Tungsten Carbide power by the required press tools.
2. The tolerance limit of the TC dies to be produced by using the demanded press tools will be maximum (-0.5 mm) from the center point in the working portion.

**বিঃ দ্রঃ**

- ক। উল্লেখিত পণ্যগুলোর দর CD & Vat ব্যতির উল্লেখ করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। দরপত্র দাখিলের সময় কারিগরী ও আর্থিক অফার একইখামে দাখিল করতে হবে।
- গ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- ঘ। সরবরাহ আদেশের বিপরীতে সরবরাহকৃত পণ্য প্রত্যখ্যাত হলে প্রতিস্থাপনের বেলায় পণ্যের পুনঃ পরীক্ষার ক্ষেত্রে প্রতিবারের জন্য প্রচলিত হারে চার্জ প্রদান করতে হবে।
- ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১-৩ মাস এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কম্যান্ড্যান্ট বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিজি (পে-অর্ডার, ডিডি/ব্যাংক গ্যারান্টি) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার পর উহা ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে সরবরাহ আদেশ বাতিল করতঃ দাখিলকৃত পিজি বাজেয়াপ্ত করে সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।
- ছ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।
- জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দরপত্রের সাথে সংযুক্ত করতে হবে :

- ১। টিআইএন (TIN) সনদ    ২। বিআইএন (BIN) সনদ    ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

দরপত্রে অংশ  
গ্রহণকারীর স্বাক্ষর  
(বড় অক্ষরে নাম)  
'সীলমোহর'

স্থান :  
তারিখ :

