

Annex- A TO
Tender No 23.27.0000.166.24(II).3256105.23.24
Date 15-05-2024

NECESSARY DETAILS

Ser	Nomenclature & Specification	Unit	Qty	Consumption Rate/1000	Tools to be used for (Material)	Unit Price (In figure & Word)	Total Price (In figure & word)	Rmks
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
1	Center Drill Size: 3 x 8 mm (Carbide) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	5	50	50B (Hardness 37-44 HRC)/ 30CrMnMoTiA (Hardness 48-52 HRC)/ D6A Chrome Vanadium Steel (Hardness 37-44 HRC)			
2	Twist Drill Size: $\phi 16$ mm, L=100 mm (Carbide) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	5	50				
3	Internal Threading Holder Size: $\phi 16$ mm (266 RKF-16-16) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	3	30				
4	Internal Threading Insert (266 LF-16VM 01 A002M- 1125) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	50	500				
5	End Mill Cutter Size: $\phi 6$ mm, L=75 mm Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	50	500				
6	ACME Threading Insert (External) 16 ER 3.0TR GR 928 Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	50	500				
7	Threading Tap Size: 24 \times 1 Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	25	250				
8	Threading Die Size: 24 \times 1 Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	5	50				
9	ACME Threading Tap Size: 12 \times 3 (Left) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	25	250				
10	ACME Threading Die Size: 12x3 (Left) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	2	20				
11	ACME Threading Tap Size: 13 \times 3 (Left) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	25	250				
12	ACME Threading Die Size: 13 \times 3 (Left) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	2	20				
13	Thread Milling Cutter Size: 10 \times 1.5 Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	25	250				

Ser	Nomenclature & Specification	Unit	Qty	Consumption Rate/1000	Tools to be used for (Material)	Unit Price (In figure & Word)	Total Price (In figure & word)	Rmks
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
14	ACME Internal Threading Insert (22IR 5TRLDA) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	50	500	50B (Hardness 37-44 HRC)/ 30CrMnMoTiA (Hardness 48-52 HRC)/ D6A Chrome Vanadium Steel (Hardness 37-44 HRC)			
15	ACME Internal Threading Holder (SNR 0020U22) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	3	30				
16	Internal Threading Holder (SNR 0010K-11) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	3	30				
17	Parting Holder (LF 123 G2020 K-3T20) Sandvik/seco/kennametal/ mitsubishi/Ceratizit/Guhring/Kyocera	Pcs	3	30				
All items Country of Origin, Manufacture And Shipment: Sweden/USA/UK/Germany/Japan/Austria/Australia/Canada/Denmark/Finland/France/Netherlands/ Spain/Norway/Switzerland/Italy.								

বিঃ দ্রঃ

- ক। উল্লেখিত দর CD & VAT ব্যতীত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। দরপত্র দাখিলের সময় কারিগরী ও আর্থিক অফার একই খামে দাখিল করতে হবে।
- গ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।
- ঘ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ১৮০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কমান্ড্যান্ট, বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস (পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার এবং পরিদর্শনে গৃহীত হওয়ার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।
- ছ। দেশীয় মুদ্রায় বিল পরিশোধের সময় প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ভ্যাট ও আয়কর কর্তন করা হবে।
- জ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের ফটোকপি দরপত্রের সাথে অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবেঃ
- ১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ
 - ২। টি আই এন সনদ
 - ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স
 - ৪। BIN সার্টিফিকেট
 - ৫। IT সার্টিফিকেট

স্থান : বিওএফ
তারিখ :

দরপত্রে অংশগ্রহণকারীর স্বাক্ষর
(বড় অক্ষরে নাম)
'সীলমোহর'