

Annex- A TO

Tender No 23.27.0000.166.268(9).3256105.18.19

Date 12-08-2020

**NECESSARY DETAILS**

| Ser | Indent Ser. | Nomenclature & Specification   | Unit | Qty | Rates<br>(In figure & word) | Rmks |
|-----|-------------|--|------|-----|-----------------------------|------|
| 1.  | 2           | <p><b>Cold Rolled Steel Strip</b><br/> Component Code: (01-19)<br/> Size: 0.5×70 mm<br/> Weight of Coil/Roll ≤ 50 Kg<br/> Finished Condition: Annealing<br/> <u>Chemical Composition</u><br/> C = 0.47~0.55%, Mn = 0.5~0.80%,<br/> Si = 0.17~0.37%, P = 0.040% (Max),<br/> S = 0.040% (Max) Cr = 0.05~0.25%,<br/> Ni = 0.05~0.25%<br/> <u>Mechanical Properties</u><br/> <u>Annealed Steel Strips</u><br/> Tensile Strength 45~75 Kgf/mm<sup>2</sup> (Max),<br/> Extensibility (Not less than): 13%<br/> <u>Chilled Steel Strips:</u> Tensile Strength:<br/> 75~110 Kgf/mm<sup>2</sup>,<br/> <u>Heat Treatment Process for Component</u><br/> Hardening/Quenching<br/> Temp=830~860°C, Time: 18~22<br/> Minute, Coolant: Oil<br/> Tempering Temp=380~450°C, Time:<br/> 30 Minute, Coolant: Water,<br/> Hardness: HRC: 37~44<br/> Country of Origin: Group B</p>                  | Kg   | 270 |                             |      |
| 2.  | 3           | <p><b>Cold Rolled Steel Strip</b><br/> Component Code: (11-7)<br/> Size: 0.6×120 mm, Weight of Coil/Roll<br/> ≤ 80 Kg<br/> Finished Condition: Cold Rolled<br/> Annealed<br/> <u>Chemical Composition</u><br/> C = 0.47~0.55%, Mn = 0.50~0.80%,<br/> Si = 0.17~0.37%, P = 0.040% (Max),<br/> S = 0.040% (Max), Cr = 0.05~0.25%,<br/> Ni = 0.05~0.25%<br/> <u>Mechanical Properties</u><br/> <u>Annealed Steel Strips</u><br/> Tensile Strength 45~75 Kgf/mm<sup>2</sup> (Max),<br/> Extensibility (Not less than): 13%<br/> <u>Chilled Steel Strips:</u> Tensile Strength:<br/> 75~110 Kgf/mm<sup>2</sup><br/> <u>Heat Treatment Process for Component</u><br/> Hardening/Quenching<br/> Temp=830~860°C, Time: 12~16<br/> Minute, Coolant: Oil<br/> Tempering Temp=350~400°C, Time:30<br/> Minute, Coolant: Water,<br/> Hardness: HRC: 42~47<br/> Country of Origin: Group B</p> | Kg   | 700 |                             |      |

| Ser | Indent Ser. | Nomenclature & Specification  | Unit | Qty | Rates<br>(In figure & word) | Rmks |
|-----|-------------|---|------|-----|-----------------------------|------|
| 3.  | 7           | <p><b>Cold Rolled Steel Strip</b><br/> Component Code: (03-4A)<br/> Size: 0.7×65 mm<br/> Weight of Coil/Roll ≤ 50 Kg,<br/> Finished Condition: Annealing<br/> <u>Chemical Composition</u><br/> C = 0.57%~0.64%, Mn = 0.50%~0.90%,<br/> Si = 1.70%~2.20%, P = 0.04% (Max),<br/> S = 0.04% (Max), Cr = 0.05%~0.25%,<br/> Ni = 0.05%~0.25%, Cu ≤ 0.9%<br/> <u>Mechanical Properties</u><br/> <u>Annealed Steel Strips</u><br/> Tensile Strength : 90 Kgf/mm<sup>2</sup> (Max),<br/> Extensibility :10% (Min)<br/> <u>Chilled Steel Strips:</u> Tensile Strength:<br/> 80~120 Kgf/mm<sup>2</sup><br/> <u>Heat Treatment Process For</u><br/> <u>Component</u><br/> Hardening/Quenching<br/> Temp=840~870°C, Time: 16~20 Minute,<br/> Coolant: Oil<br/> Tempering Temp=380~450°C, Time: 60<br/> Minute, Coolant: Water,<br/> Hardness: HRC/HB: 45~50<br/> Country of Origin: Group B</p> | Kg   | 250 |                             |      |
| 4.  | 13 &<br>28  | <p><b>Cold Rolled Steel Strip</b><br/> Component Code: (02-6)<br/> Size: 1.4×45 mm<br/> Weight of Coil/Roll ≤ 80 Kg<br/> Finished Condition: Annealing<br/> <u>Chemical Composition</u><br/> C = 0.37~0.45%, Mn = 0.6~0.9%,<br/> Si = 0.17~0.37%, Ti ≤0.05%,<br/> B =0.0005~0.0035%<br/> <u>Mechanical Properties</u><br/> <u>Annealed Steel Strips</u><br/> Tensile Strength: 45~70 Kgf/mm<sup>2</sup> (Max)<br/> Extensibility (Not less than):15%<br/> <u>Chilled Steel Strips:</u>Tensile Strength :<br/> 65~100 Kgf/mm<sup>2</sup><br/> <u>Heat Treatment Process for Component</u><br/> Hardening/Quenching<br/> Temp=830~860°C, Time: 16~20 Minute,<br/> Coolant:Oil<br/> Tempering Temp=360°~420°C,Time: 30<br/> Minute, Coolant: Water,<br/> Hardness: HRC: 37~44<br/> Country of Origin: Group B</p>  | Kg   | 450 |                             |      |

| Ser | Indent Ser. | Nomenclature & Specification  | Unit | Qty | Rates<br>(In figure & word) | Rmks |
|-----|-------------|---|------|-----|-----------------------------|------|
| 5.  | 14          | <p><b>High Quality Cold Drawn Steel Wire</b><br/> Component Code: (10-5)<br/> Size: Dia 4.50 mm<br/> Weight of Coil/Roll ≤ 50 Kg,<br/> Finished Condition: Annealing<br/> <u>Chemical Composition</u><br/> C = 0.47~0.55%, Mn = 0.60~0.90%,<br/> Si = 0.17~0.37%, Ti ≤ 0.05%,<br/> B = 0.0005~0.0035%, P = 0.04% (Max),<br/> S = 0.045% (Max), Cr = 0.05~0.25%,<br/> Ni = 0.05~0.25%<br/> <u>Mechanical Properties</u><br/> Quenching Temperature: 840°C,<br/> Coolant: Oil<br/> Tempering Temperature: 600°C,<br/> Coolant: Air<br/> Tensile Strength 80~100 Kgf/mm<sup>2</sup>, Yield<br/> Point ≥55 Kgf/mm<sup>2</sup>,<br/> Shrinkage Ratio ≥40<br/> Extensibility ≥8% (Coefficient σ10),<br/> Impact Value ≥4 Kg-m/cm<sup>2</sup><br/> <u>Heat Treatment Process for Component</u><br/> Hardening/Quenching<br/> Temp=830~860°C, Time: 20~24 Minute,<br/> Coolant: Oil<br/> Tempering Temp=380~450°C, Time: 30<br/> Minute,<br/> Coolant: Water,<br/> Hardness: HRC: 37~44<br/> Country of Origin: Group B</p> | Kg   | 100 |                             |      |

## বিঃ দ্রঃ

- ক। উল্লিখিত দর CD & VAT ব্যতীত দাখিল করতে হবে। প্রয়োজনবোধে পণ্য খালাসের জন্য বিওএফ এর নিকট ছাড়পত্রের আবেদন করা যাবে।
- খ। বৈদেশিক উৎস হতে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে পণ্য সরবরাহের প্রাক্কালে অবশ্যই আমদানী সংক্রান্ত কাগজপত্র, বিল অব লেডিং, শিপিং ডকুমেন্টস প্রদান করতে হবে।
- গ। পণ্যের উৎস দেশ উল্লেখ না থাকলে কিংবা একাধিক উৎস দেশের বেলায় মূল্যোদ্ধতি প্রদান কালে অবশ্যই নির্দিষ্ট করে উৎস দেশ উল্লেখ করতে হবে।
- ঘ। সংযুক্ত Annex-B মোতাবেক দরপত্রের সাথে অবশ্যই দরপত্র নমুনা দাখিল করতে হবে।
- ঙ। দেশীয় মুদ্রায় ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৩০ দিন এবং বৈদেশিক উৎস হতে সরবরাহের ক্ষেত্রে ৯০ দিন অথবা তৎপূর্বে পণ্য সরবরাহ করতে হবে।
- চ। সরবরাহ আদেশ প্রদানের প্রাক্কালে মোট মূল্যের উপর ৫% হারে কমান্ড্যান্ট, বিওএফ গাজীপুর ক্যান্ট এর অনুকূলে পিএস(পে-অর্ডার) দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনকভাবে পণ্য সরবরাহ হওয়ার এবং পরিদর্শনে গৃহীত হওয়ার পর উক্ত পে-অর্ডার ফেরৎ প্রদান করা হবে। পণ্য সরবরাহে ব্যর্থতায় দাখিলকৃত পে-অর্ডার/ডিডি বাতিল পূর্বক উক্ত অর্থ সরকারী কোষাগারে জমা করা হবে।
- ছ। নিম্নলিখিত সনদপত্রের ফটোকপি দরপত্রের সাথে অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবেঃ
- ১। ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সনদ
  - ২। টি আই এন সনদ
  - ৩। হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স

স্থান :

তারিখ :

- ২০২০

দরপত্রে অংশগ্রহণকারীর স্বাক্ষর

(বড় অক্ষরে নাম)

‘সীলমোহর’